



HCR L110-E3

HYDRAULIC CRAWLER DRILL

EPA TIER III



FRD FURUKAWA ROCK DRILL CO.,LTD.

HCR L110-E3

Presentación del producto

Serie destinada a la minería a cielo abierto, para perforación en TH.

Para aplicaciones en; pre-corte, producción, extracción selectiva, despresurización de roca y explotación de canteras.

Para diámetros entre 102 y 140 mm (152 mm) versión HD836

Hasta una profundidad de 34 m.



Equipo perforador HCR L110-E3

HCR L110-E3

Presentación del producto

Equipo montado sobre orugas
Velocidad de desplazamiento 0-3.5 km/h
Motor CAT C9.3B turbo cargado, Tier III
Compresor de tornillo AIRMAN, de una etapa,
Cabina FOPS-ROPS
Brazo extensible, telescópico
Viga de acero, sistema de avance por cadena
Capacidad de perforación horizontal
Sistema de manejo de tubos por carrusel
Mordazas soporte barras hidráulicas
Perforación hidráulica de alta potencia
Para aceros ST58 – T60 versión HD836
Para barra inicial de 18'
Monitoreo de perforación remoto (opcional)



Equipo perforador HCR L110-E3

HCR L110-E3

Presentación del producto

Versión HD836



DATOS GENERALES

Peso operativo	19.210 kg
Largo total	11.095 mm
Ancho operativo	3.490 mm
Ancho de transporte	2.465 mm
Alto total	3.960 mm
Altura máx. horizontal	4.605 mm

UNIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Largo de bastidor	3.690 mm
Superficie de apoyo	2.880 mm
Ancho de zapata	330 mm
Altura libre	560 mm
Velocidad de desplazamiento	0 - 3,3 k/h
Gradeabilidad	57,4 %
Presión sobre el piso	127,0 kPa

MOTOR

Modelo	CAT C9.3B Tier IV
Tipo	Diesel
Potencia	280/2.200 rpm

VIGA DE AVANCE

Modelo	GH832
Tipo	Motor
Largo	8.700 mm
Extensión de la viga	1.500 mm
Angulo de elevación	25° - 90° R - L
Angulo de giro	170° ↻
Fuerza máx. de avance	34 kN

COMPRESOR

Modelo	PDSF290-S16 Airman
Tipo	Tornillo 1 etapa
Volumen de aire	13,5 m3/min
Presión de trabajo	1,03 Mpa

BRAZO

Modelo	JE326
Tipo	Extendible
Angulo de elevación	41° - 20° U - D
Angulo de giro	35° - 5° R - L
Extensión telescópica	600 mm

DRIFTER

HD836 RP	403 kg
Potencia	36 kW
Frecuencia de impacto	2.600 - 3.100 bpm
Velocidad de rotación	0 - 120 rpm

CARRUSEL

Modelo	GR803
Barra	ST58 - GT60 / GT60 tubo
Cantidad de barras	7 + 1 / 6 + 1 u
Largo de barra	4.270 mm
Barra patera opción	5.490 mm

CAPTADOR DEPOLVO

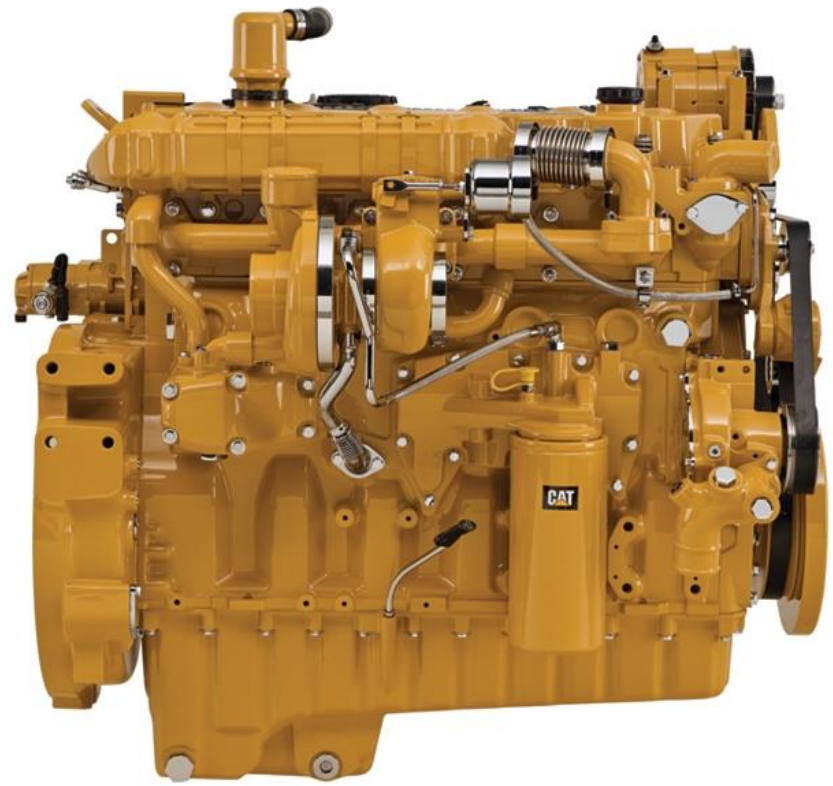
Modelo	A885
Capacidad de succión	40 m3/min
Cantidad de elementos	6 u
Tipo de limpieza	Aire pulso automático

Equipo perforador HCR L110-E3

HCR L110-E3

Presentación del producto

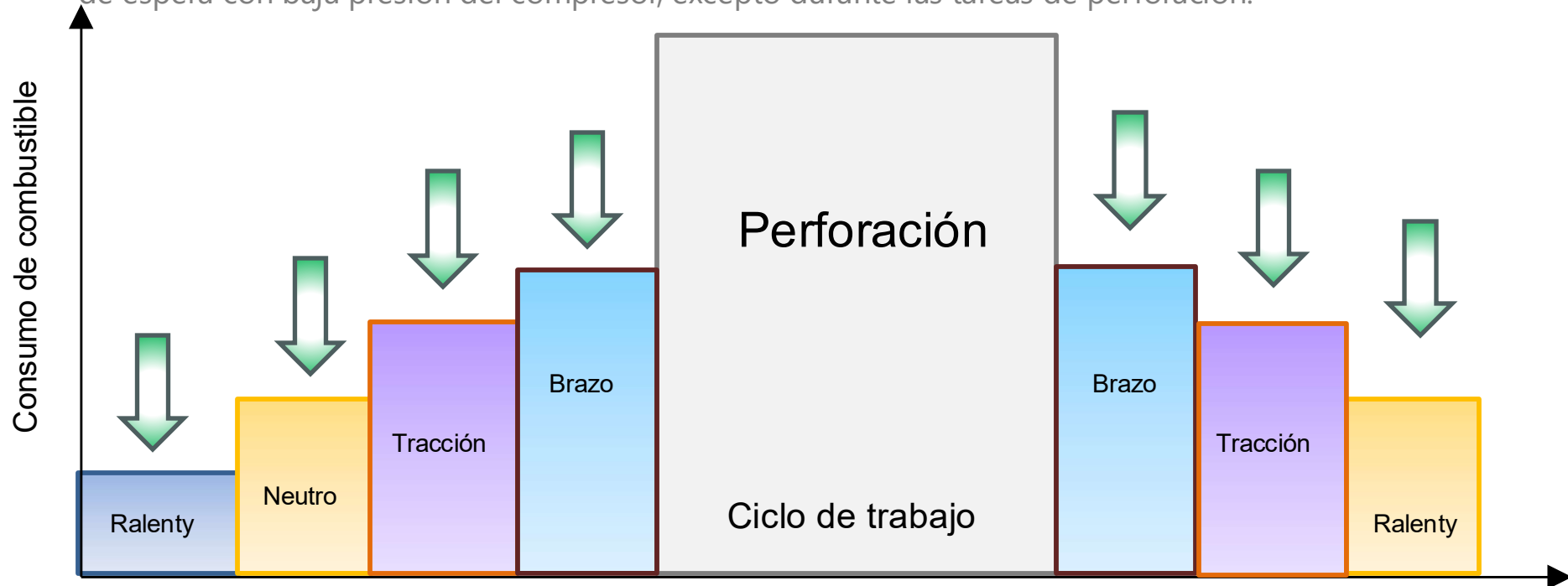
- Buena productividad con alta eficiencia y bajo consumo de combustible.
- Motor CAT C93, Tier III de baja emisión, alta potencia, silencioso de 6 cilindros, turbo post enfriado, con inyección de combustible electrónica.
- Ahorro de combustible con bombas hidráulicas de desplazamiento variable incorporadas.
- Control modular de rpm. Opción full económico.
- Incorpora preseparadores de polvo de serie.



HCR L110-E3

Presentación del producto

El **modo Super Economy** optimiza el consumo de combustible y a mantener el rendimiento, seleccionando la velocidad ideal del motor según las propiedades de la roca o el volumen de producción. Minimiza el consumo de combustible mediante el control del acelerador, el ralentí automático y el modo de espera con baja presión del compresor, excepto durante las tareas de perforación.



Equipo perforador HCR L110-E3

HCR L110-E3

Presentación del producto

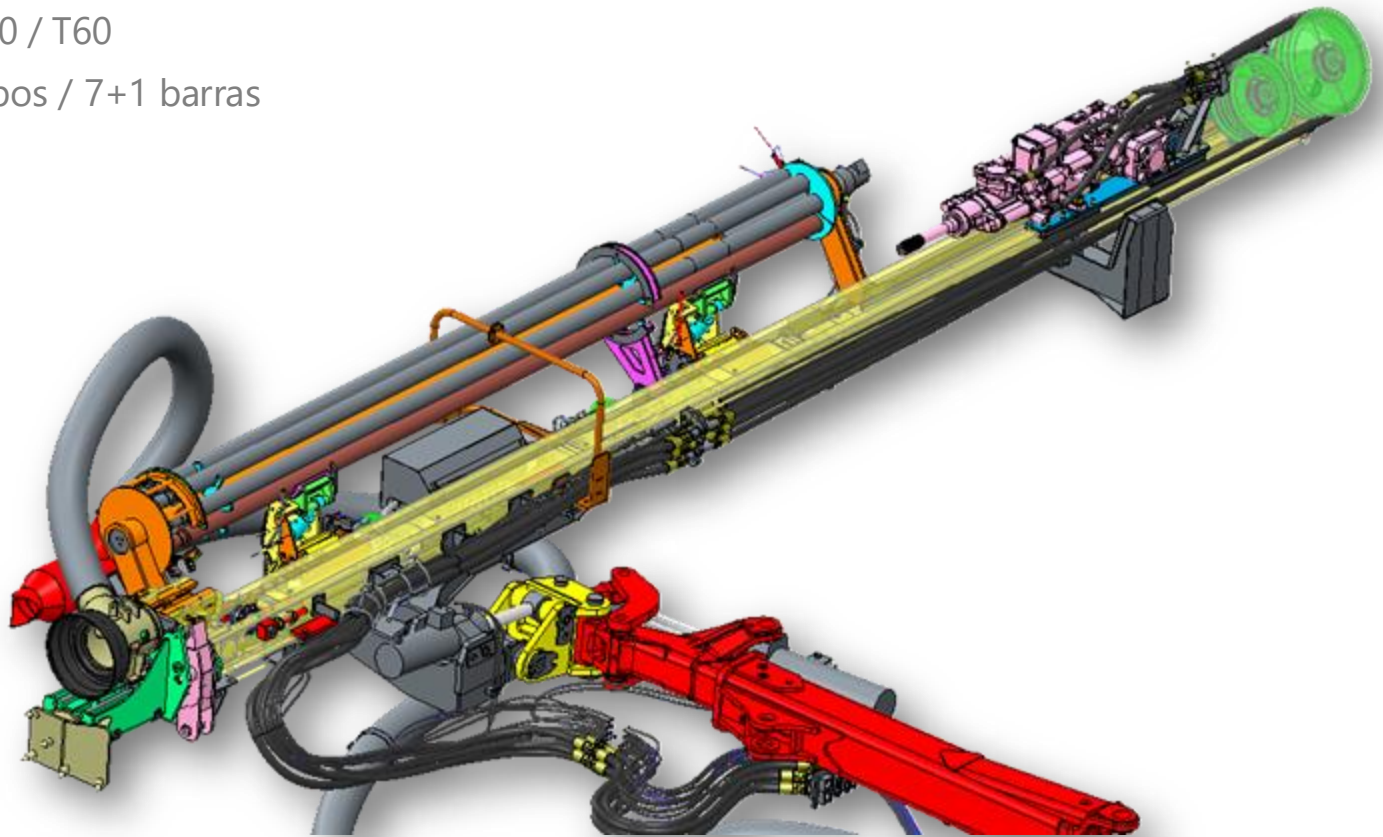
- Cambiador de barra asistido con sensor electrónico
- Acorta el tiempo que toma para agregar y quitar las barras de extensión
- Campana de succión de polvo con deslizadera
- Mordazas hidráulicas
- Engrase automático de hilos de barras



HCR L110-E3

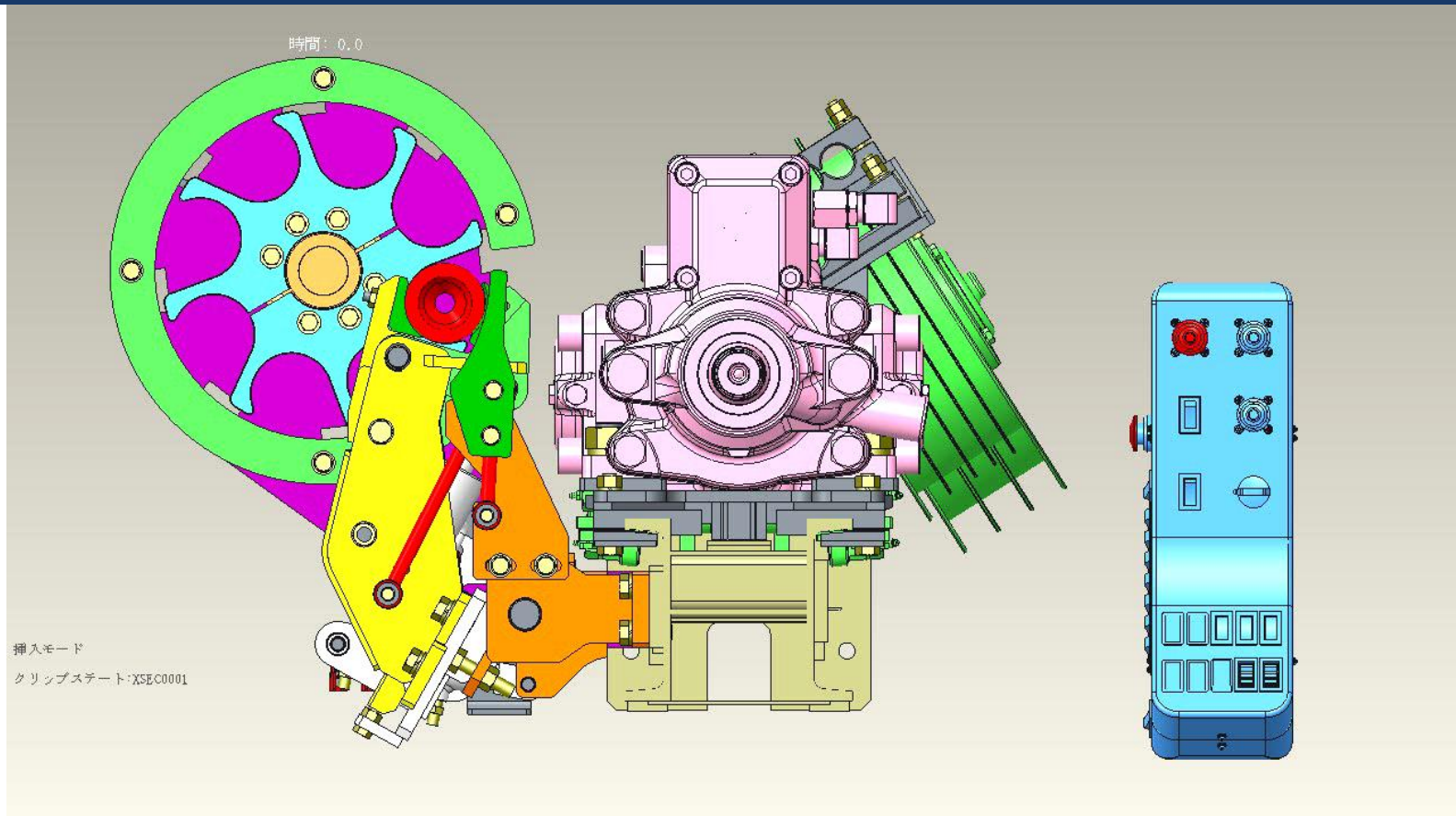
Presentación del producto

- Aceros > ST58 / GT60 / T60
- Capacidad > 6+1 tubos / 7+1 barras
- Barras > 14'



HCR L110-E3

Presentación del producto

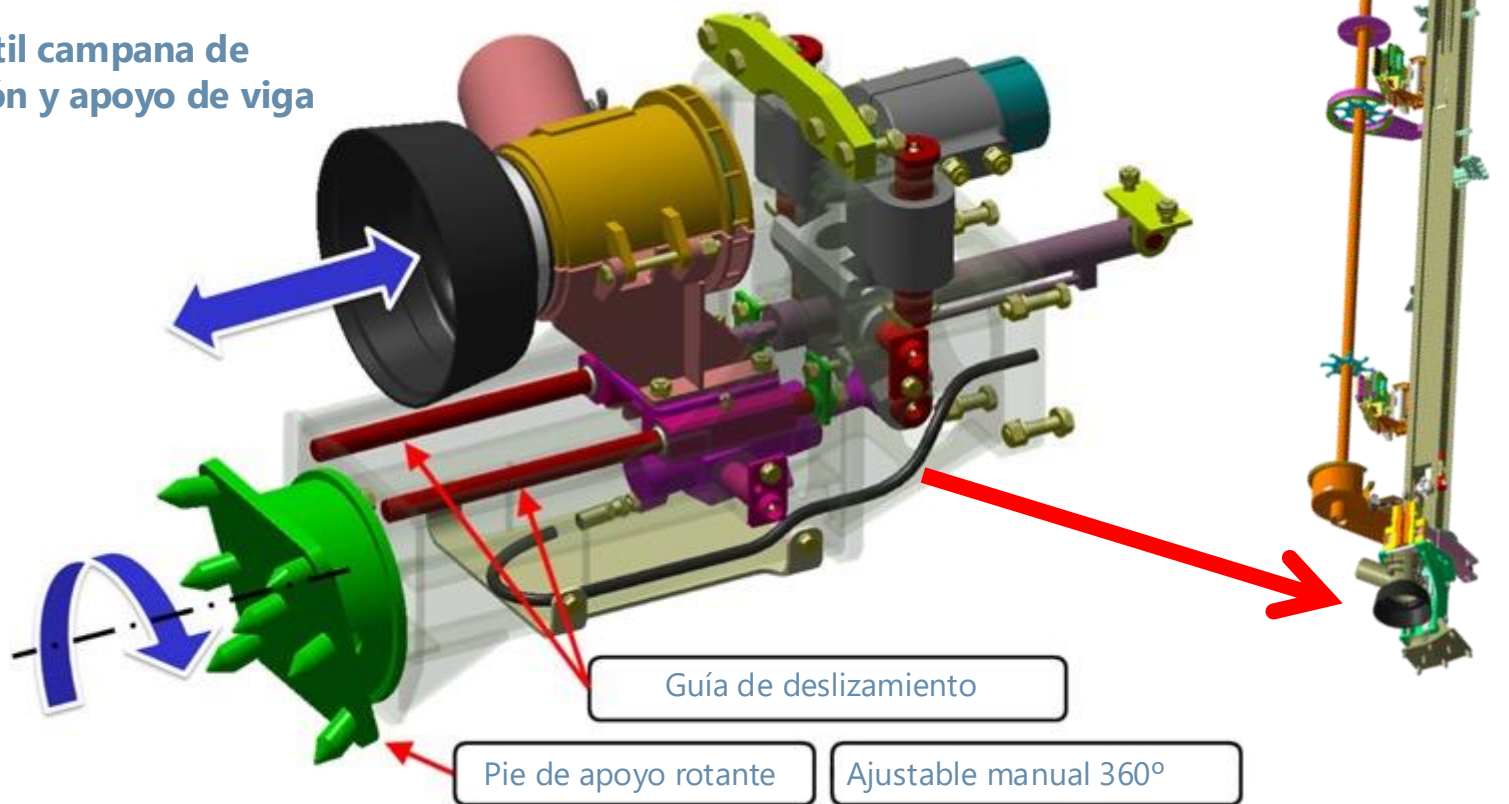


Equipo perforador HCR L110-E3

HCR L110-E3

Presentación del producto

Versátil campana de succión y apoyo de viga



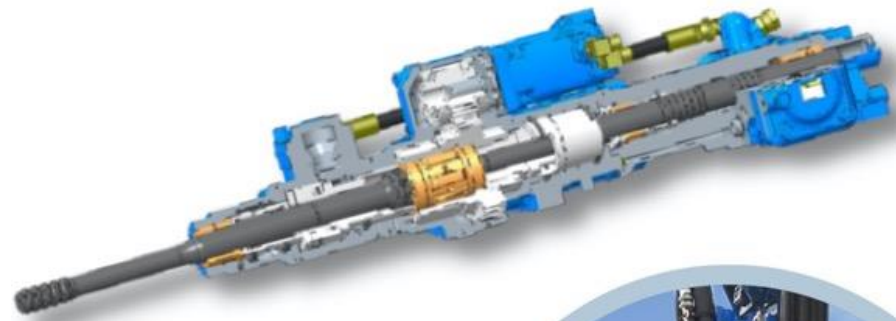
Equipo perforador HCR L110-E3

HCR L110-E3

Presentación del producto

PERFORADORA HD836

- Potencia de impacto : 36 kW
- Alto torque : 2.192 Nm
- Adaptador de culata : ST58/GT60/T60
- Frecuencia de impacto : 45- 55 Hz
- Diámetro de perforación : 102 – 152 mm
- Percusión reversa: Incluida



HCR L110-E3

Presentación del producto

Sistema de Doble Amortiguación DDS

FRD ha desarrollado el Sistema de Doble Amortiguación, el primero en la industria. Para lograr una máxima transferencia de energía, el DDS minimiza las ondas de impacto de retroceso manteniendo el bit firmemente contra la roca en todo momento durante la perforación. Además, minimiza la pérdida de energía de percusión, optimizando la fuerza de alimentación en general, lo que mejora significativamente la vida útil de los repuestos y componentes de perforación.



Equipo perforador HCR L110-E3

HCR L110-E3

Presentación del producto

- Amplio y ergonómico puesto de trabajo para el operador
- Monitores e indicadores de fácil interpretación
- Controles para operación manual en caso de trastornos operacionales o fallas
- Control de perforación disponible para el operador. (opc IMCII)



HCR L110-E3

Presentación del producto

Fácil acceso para realizar mantenimiento preventivo.

Equipo amigable para el mantenedor gracias a sus amplias puertas y correcta distribución de los componentes.



Equipo perforador HCR L110-E3

HCR L110-E3

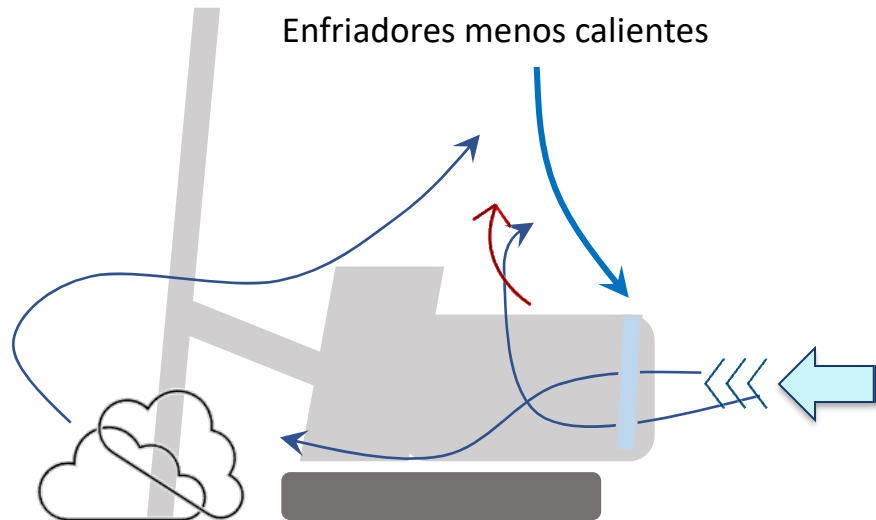
Presentación del producto

- La disposición trasera de los enfriadores y su diseño de aspiración de aire desde el exterior, permite mantener mejores condiciones de limpieza.
- El compartimiento de la unidad de potencia al generar un espacio presurizado, impide que el polvo de la perforación entre, otorgando mayor vida útil a los componentes de filtración.



HCR L110-E3

Presentación del producto

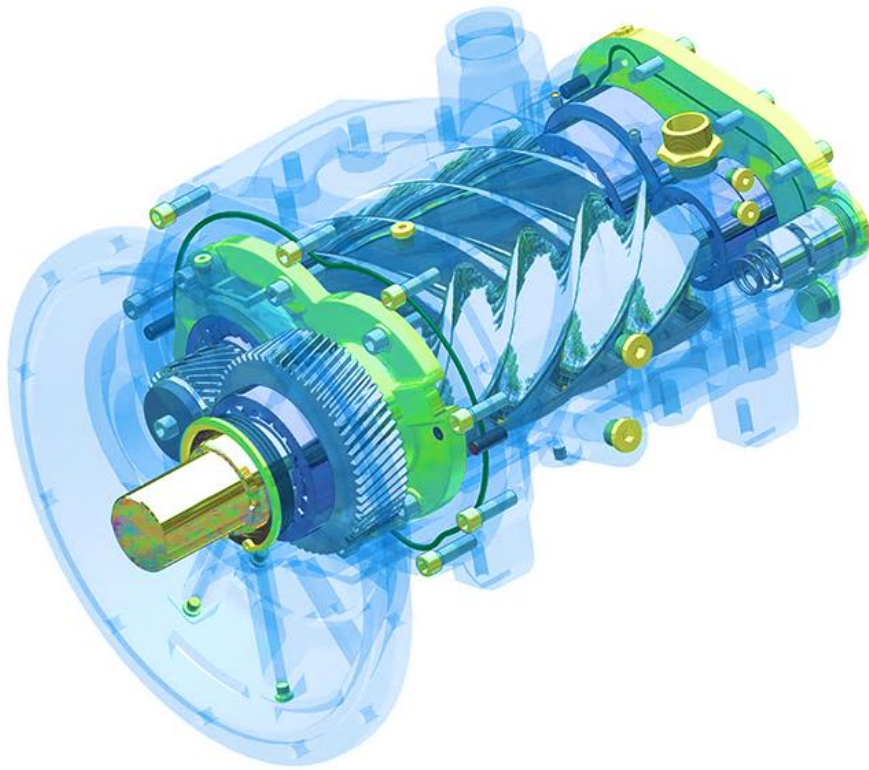


Aspiran aire desde la parte trasera, esta disposición de los enfriadores y su diseño de aspiración de aire fresco desde el exterior, permite mantener mejores condiciones de limpieza del compartimiento de la unidad de potencia al generar un espacio de mayor volumen de aire, limitando que el normal polvo de la perforación entre en el compartimiento dando adicionalmente mayor vida útil a los elementos de filtrado de aire al aislar afuera del habitáculo el polvo en suspensión.

Al sacar el aire caliente hacia arriba permite un mejor refrigerado de los sistemas hidráulicos y de compresor, aumentando la vida útil de los sellos y flexibles hidráulicos.

HCR L110-E3

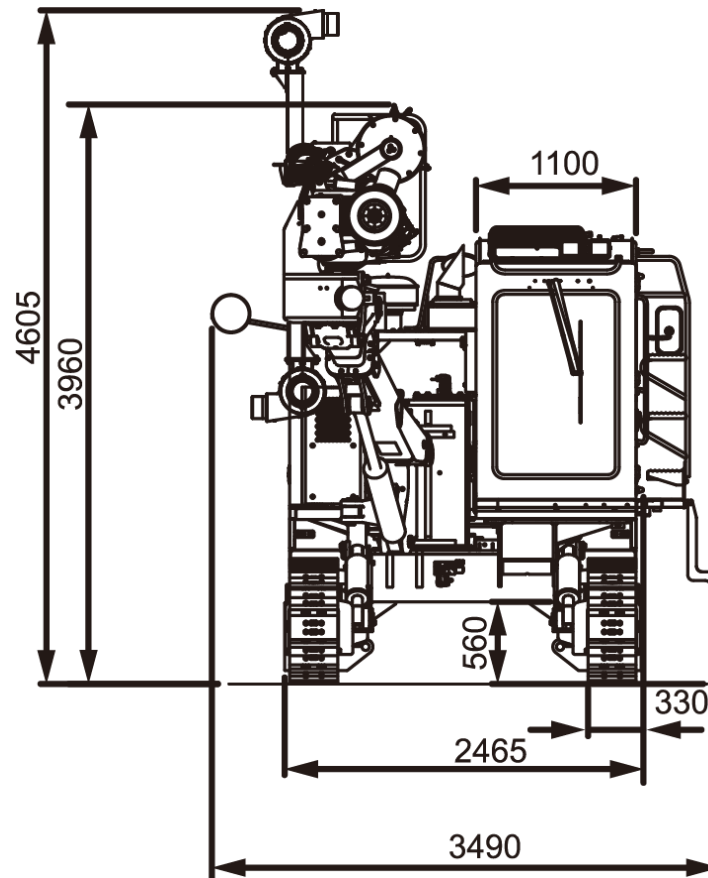
Presentación del producto



- Compresor de tornillo, una etapa
- Post-enfriado por aceite
- Presión máxima 10.3 bar
- Volumen de aire 167 l/seg
- Pre-separador de aceite

HCR L110-E3

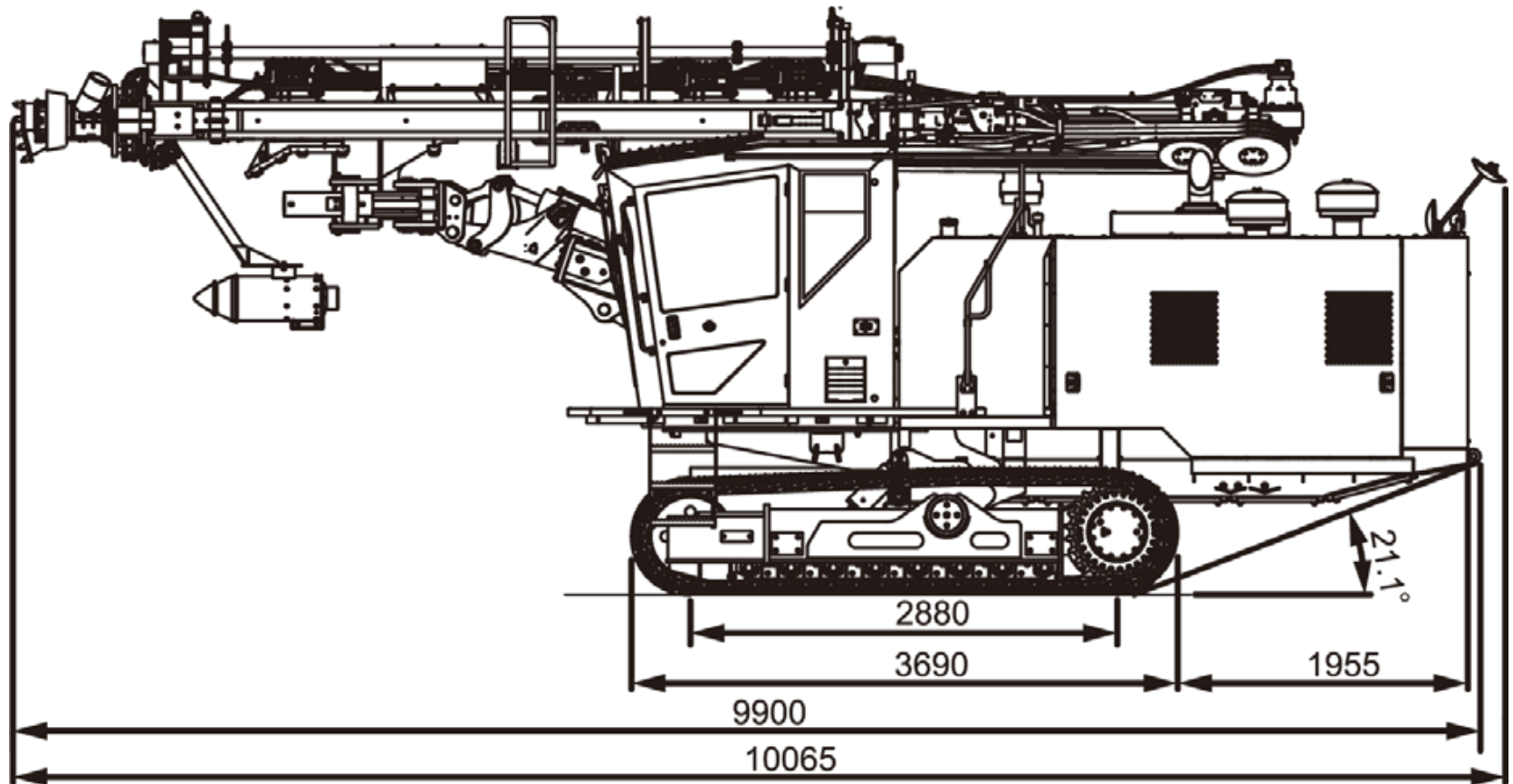
Presentación del producto



Equipo perforador HCR L110-3

HCR L110-E3

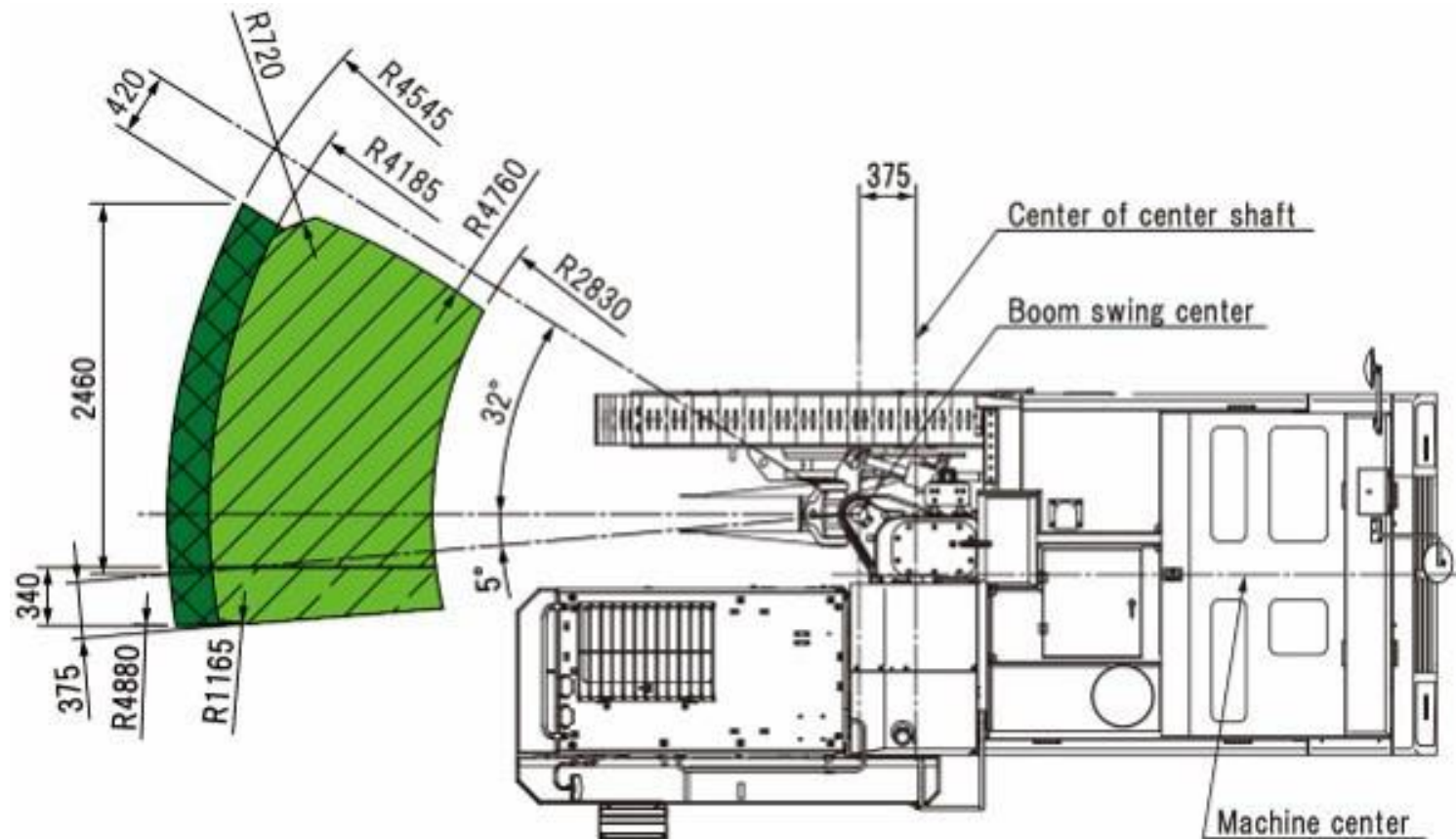
Presentación del producto



Equipo perforador HCR L110-E3

HCR L110-E3

Presentación del producto



Equipo perforador HCR L110-E3



FRD FURUKAWA ROCK DRILL CO.,LTD.



Desde 1875...donde la experiencia cuenta